

**ZESTAWIENIE ELEMENTÓW BUDYNKÓW I INSTALACJI**  
**OPIS STANU TECHNICZNEGO ORAZ CENY WYWOŁAWCZE**

| Lp.      | Wyszczególnienie  | Opis stanu technicznego   | Cena wywoławcza brutto (z VAT) [PLN] |
|----------|---|---|--------------------------------------|
| <b>1</b> | <b>Linia sortownicza z wentylacją:</b>  |   |                                      |
| 1.1      | 1. Przenośnik kanałowy, szerokość 100 cm, długość 7,00 m<br>2. Przenośnik ślizgowy wznoszący, szerokość 100 cm, długość 13,00 m<br>3. Przenośnik ślizgowy wznoszący, szerokość 120 cm, długość 6,00 m<br>Przenośniki bez silników i przekładni napędowych<br>Ciężar całkowity przenośników ok. 4 300 kg | Przenośniki taśmowe zdemontowane zostały w III kw. 2020 r. Przenośniki są niekompletne - brak silników i przekładni napędowych - i zużyte całkowicie. Przenośnik ślizgowy wznoszący o długości 13,00 m przecięty na dwie części. Blachy boczne odkształcone z licznymi ogniskami korozji. Taśma znacznie zużyta. Ogólny stan techniczny przenośników zły. | 3 973                                |
| 1.2      | Instalacja wentylacji (kanały wentylacyjne i czerpnie powietrza) z blachy stalowej ocynkowanej<br>Ciężar całkowity elementów ok. 80 kg  | Kanały wentylacyjne i czerpnie powietrza zużyte całkowicie.   | 68                                   |
| <b>3</b> | <b>Pozostałości po modułach kompostujących:</b>   |   |                                      |
| 3.1      | Konstrukcja nośna wiaty stalowej dla wentylatorów z kształtowników stalowych<br>Ciężar całkowity konstrukcji ok. 80 kg  | Elementy konstrukcji wiaty stalowej dla wentylatorów zdemontowane zostały w II kw. 2020 r. Zużycie elementów znaczne. Podczas demontażu część elementów konstrukcji uległa odkształceniu.   | 68                                   |
| 3.2      | Dach wiaty z blachy trapezowej<br>Ciężar całkowity blachy ok. 20 kg   | Blachy z dachu wiaty podczas demontażu uległy odkształceniu.  | 18                                   |
| <b>4</b> | <b>Pozostałości po budynku nadawy sortowni:</b>   |   |                                      |

|          |   |   |     |
|----------|---|---|-----|
| 4.1"     | Kominy wentylacyjne dachowe - 6 szt.<br>Ciężar całkowity kominów: 6 szt. x ok. 15 kg = ok. 90 kg  | Kanały wentylacyjne dachowe zużyte całkowicie.  | 80  |
| <b>5</b> | <b>Pozostały sprzęt:</b>  |   |     |
| 5.1      | Pojemniki malowane metalowe na odpady - 3 szt.<br>Pojemność 1 100 l, ciężar całkowity pojemników:<br>3 szt. x ok. 100 kg = ok. 300 kg     | Pojemniki zużyte całkowicie. Blachy oraz elementy zestawów jezdnych odkształcone, z licznymi ogniskami korozji. Powłoka malarzka z ubytkami, przebarwiona i zmatowiała. Ogólny stan pojemników ocenia się jako zły. | 258 |
| 5.2      | Pojemniki ocynkowane metalowe na odpady - 2 szt.<br>Pojemność 1 100 l, z pokrywą<br>Ciężar całkowity pojemników ok. 210 kg                | Pojemniki zużyte całkowicie. Blachy odkształcone. W jednym pojemniku brak klapy. Brak części zestawów jezdnych. Powłoka cynkowa przebarwiona i zmatowiała. Ogólny stan pojemników ocenia się jako zły.              | 178 |
| 5.3      | Kosiarka spalinowa MB 248.0 Viking<br>Nr ser. 990442715, szerokość robocza 46 cm,<br>pojemność silnika 140 cm <sup>3</sup> , ciężar 25 kg | Kosiarka jest kompletna, jednak niesprawna technicznie i nadmiernie zużyta. Stan techniczny kosiarki ocenia się jako zły.   | 25  |