

Żyrardów, dnia 20 sierpnia 2021 r.

**EMKA S.A.**

ul. Jaktorowska 15a  
96 – 300 Żyrardów

**Państwowe Gospodarstwo Wodne  
Wody Polskie  
Regionalny Zarząd Gospodarki  
Wodnej w Białymstoku  
ul. Jana Klemensa Branickiego 17 A  
15-085 Białystok**

**Dotyczy:** wezwania znak: **BI.RZŚ.4360.28.2021.JK**

Raportu o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia pn. „Budowa zakładu do odzysku energii z odpadów o wydajności 400 kg/h, na działkach 1947/6 i 2740/3 obręb 0001 Zambrów w miejscowości Zambrów”.

W odpowiedzi na Państwa pismo z dnia 5 sierpnia 2021 r., zatytułowane „Wezwanie”, niniejszym pragniemy wyjaśnić, co następuje.

**Ad. 1** W raporcie oś wskazano, iż inwestor zamierza wybudować zbiornik na lekki olej opałowy o pojemności do 50 m<sup>3</sup>. W związku z powyższym proszę o analizę, czy ww. zbiornik będzie kwalifikował się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko wymienionych w § 3 ust. 1 pkt 37 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogąco znacząco oddziaływać na środowisko (DZ. U. z 2019 r. poz. 1839).

Planowane przedsięwzięcie w zakresie posadowienia naziemnego zbiornika na olej opałowy lekki o pojemności do 50 m<sup>3</sup> kwalifikuje się do kategorii przedsięwzięć, o których mowa w § 3 ust.1 pkt 37 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogąco znacząco oddziaływać na środowisko (DZ. U. z 2019 r. poz. 1839), tj. do przedsięwzięć mogących potencjalnie oddziaływać na środowisko, jako instalacje do naziemnego magazynowania: produktów naftowych.

Zbiornik na lekki olej opałowy będzie zbiornikiem dwupłaszczowym wyposażonym w monitoring przecieku. Zbiorniki dwupłaszczowe są to zbiorniki dwuścienne zrobione z dwóch warstw stali lub tworzywa sztucznego z bardzo małą przestrzenią między nimi. Zbiorniki dwupłaszczowe składają się ze zbiornika wewnętrznego – właściwego, w którym magazynowany jest olej oraz płaszcz zewnętrznego, który musi pomieścić co najmniej 110% projektowej objętości oleju ze zbiornika

wewnętrzny – właściwego. Zbiornik będzie umiejscowiony na utwardzonym podłożu, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. W pobliżu zbiornika będzie się znajdował odpowiedni sprzęt i substancje neutralizujące, zgodnie z przepisami p.poż., a personel zostanie przeszkolony w zakresie bezpiecznej eksploatacji urządzeń (w tym ww. zbiornika) oraz postępowania w razie awarii.

Przedmiotowe przedsięwzięcie zostało poddane analizie oddziaływania w przedłożonym Raporcie ooś.

**Ad. 2 Należy jednoznacznie wskazać sposób magazynowania odpadów poprocesowych oraz zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów luzem; w pojemnikach, kontenerach, workach oraz big-bagach przed ewentualnym rozwiewaniem lub wyciekami.**

Pragniemy sprostować omyłkę, która zaistniała w treści ROOŚ w zakresie magazynowanych odpadów poprocesowych, odnośnie magazynowania ich luzem.

Żaden rodzaj wytwarzanych odpadów nie będzie magazynowany luzem. Wszystkie powstające w trakcie eksploatacji odpady poprocesowe magazynowane będą selektywnie w zależności od rodzaju, w zamykanych, szczelnych pojemnikach, kontenerach, big-bagach lub workach w wyznaczonym do tego celu miejscu na terenie zakładu, pod zadaszoną wiatą zlokalizowaną z tyłu hali technologicznej oraz w magazynie odpadów. Pojemniki z odpadami przechowywane będą w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się do gleby i wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie np. poprzez rozpylenie i rozwiewanie. Odpady nie będą stwarzały zagrożenia dla środowiska naturalnego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywane będą podmiotom zewnętrznym posiadającym wymagane prawem stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

**Ad. 3 Proszę wskazać zabezpieczenia terenu w przypadku ewentualnego rozszczelnienia pojemników, kontenerów, worków lub zbiorników przeznaczonych do magazynowania odpadów niebezpiecznych.**

Wszystkie strefy magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia, a także odpadów powstałych po przetworzeniu, będą w pełni zabezpieczone przed ewentualnym wyciekami i skażeniem środowiska gruntowo-wodnego.

Wszelkie czynności związane z odpadami przetwarzanymi i wytwarzanymi, które mogłyby być potencjalnym źródłem skażenia ziemi i wód, będą wykonywane na szczelnym utwardzonym podłożu, wyposażonym w system kanalizacyjny zbierający z tych powierzchni ścieki przemysłowe. Zapewni to ochronę gleb i wód. Odpady będą dostarczane i magazynowane w szczelnych zamkniętych opakowaniach, pojemnikach, kontenerach. Zakład będzie posiadał także procedury postępowania w razie awarii, minimalizując tym samym możliwość skażenia wód i ziemi w przypadku rozszczelnienia się opakowań, w których będą magazynowane odpady.

Cała linia technologiczna oraz urządzenia pomocnicze posadowione będą w zamkniętej hali technologicznej, odpady przyjmowane do przetwarzania magazynowane będą w zamykanych magazynach, a odpady wytwarzane w zamykanym magazynie i w zadaszonej wiacie za halą technologiczną.

Posadzki w hali magazynowej oraz w hali ITPO zostaną wykonane jako betonowe ze zbrojeniem rozproszonym i dodatkami uszczelniającymi, powierzchniowo utwardzone, zacierane mechaniczne oraz zaimpregnowane przeciwpyłowo. Płyta nośna wykonana zostanie na istniejącym podłożu gruntowym i/lub lokalnie na zagęszczonym podkładzie żwirowo-piaskowym z warstwą wyrównawczą z betonu B10. Do wykonania posadzki zastosowany będzie beton wodoszczelny o parametrze hydroizolacyjnym W8. Impregnacja posadzek zredukuje ich pylenie, zabezpieczy przed ścieraniem, zmniejszy nasiąkliwość podłoża przeciwko wnikaniu wody. Posadzki zostaną wyposażone w system zbierania odcieków.

Ściany i podłogi w magazynie wykonane będą z materiałów gładkich, łatwo zmywalnych i umożliwiających dokładną i szybką dezynfekcję. Wyprofilowanie powierzchni posadzki hali, magazynu oraz wiaty zapewnią, że wszelkie ewentualne rozlania, nieszczelności pojemników, nie spowodują przedostania się płynów poza teren magazynowania.

Magazyn wyposażony zostanie w system ujmowania ewentualnych odcieków kierowanych do zbiorników lub zbiornika bezodpływowego – wspólnego z magazynem chłodnią, każdy o pojemności ok 10 m<sup>3</sup>, gromadzącego również ścieki wytwarzane w wyniku mycia powierzchni magazynu. Zebrane ścieki następnie będą utylizowane w procesie technologicznym.

Miejsca magazynowania odpadów i sposób magazynowania odpadów spełniać będą wymagania określone w § 11, § 5-7 i § 8 ust. 1-5 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1742), w szczególności:

- odpady magazynowane będą w miejscu o pojemności magazynowania dostosowanej do masy przyjmowanych odpadów;
- odpady magazynowane będą w sposób dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, z wykorzystaniem pojemników, kontenerów lub worków, w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza przeznaczone do tego celu miejsce, w tym poza przeznaczone do tego celu pojemniki, kontenery lub worki;
- lokalizacja poszczególnych rodzajów odpadów w pomieszczeniach magazynowych odpadów będzie oznakowana;
- oznakowanie umieszczone będzie w widocznym miejscu, w sposób umożliwiający w każdym czasie odczytanie kodów odpadów znajdujących się w danym pomieszczeniu magazynowym, bez konieczności przestawiania lub otwierania opakowań, pojemników, kontenerów lub worków;
- oznakowanie będzie czytelne i trwałe, odporne na warunki atmosferyczne;
- miejsce magazynowania tych odpadów posiadać będzie szczelne, utwardzone z użyciem wyrobów budowlanych podłoże;
- miejsca magazynowania odpadów będzie zabezpieczenie przed dostępem osób nieupoważnionych;
- sposób i miejsce magazynowania odpadów zabezpiecza odpady przed wpływem czynników atmosferycznych eliminując oddziaływanie tych czynników na odpady, dzięki czemu ograniczony jest do minimum potencjalny negatywny wpływ magazynowanych odpadów na

środowisko lub życie i zdrowie ludzi, w szczególności zmieniać właściwości chemiczne i fizyczne odpadów oraz powodować powstanie uciążliwości zapachowych;

- sposób magazynowania przyjmowanych do przetwarzania odpadów zabezpiecza przed potencjalnym uwolnieniem się do składników z odpadów do gleby i wód podziemnych oraz ścieków, wytwarzanych w wyniku mycia powierzchni magazynów przez zastosowanie: szczelnych: pojemników/kontenerów/worków na odpady oraz nieprzepuszczalnego podłoża z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków do zbiorników bezodpływowych.

Przyjęte ww. rozwiązania techniczno-organizacyjne w reżimie sanitarnym magazynowania i postępowania z medycznymi odpadami zakaźnymi i weterynaryjnymi, zgodnie z ww. przepisami dotyczącymi sposobu i miejsca magazynowania i gospodarowania przedmiotowymi odpadami, zabezpiecza przed potencjalnym uwolnieniem się składników z odpadów do gleby i wód podziemnych i w konsekwencji eliminuje możliwość skażenia środowiska wodno-gruntowego składnikami zakaźnymi zawartymi w tych odpadach.

#### **Ad. 4 Przedstawienie sposobu postępowania w przypadku awarii instalacji z uwzględnieniem działań, jaki zostaną podjęte w celu minimalizacji ewentualnych skutków awarii na środowisko gruntowo-wodne**

Instalacja wyposażona będzie w nowoczesny system sterowania z licznymi zabezpieczeniami, opomiarowaniem oraz ustawionymi progami alarmowymi. Progi alarmowe informują o przekroczeniu zadanego punktu pracy co pozwoli na możliwie szybkie zapobieganie poważniejszym awariom. Proces utylizacji odpadów jest bardzo dynamiczny jeżeli chodzi o procesy zachodzące w trakcie spalania. Mimo tego, że każda instalacja wymaga indywidualnych ustawień punktów pracy, można określić wstępne ustawienia, które w miarę zdobywania doświadczenia i znajomości konkretnej instalacji można modyfikować tak, aby osiągnąć optymalne jej parametry. Personel techniczny odpowiedzialny za przebieg procesu będzie posiadał odpowiednie doświadczenie kierunkowe na prowadzenie tego rodzaju instalacji, będzie przechodził także specjalne szkolenia oraz instruktaże obsługi. Wszystkie awarie będą monitorowane. Cała instalacja będzie wizualizowana na ekranie i będzie mogła być sterowana i monitorowana. Najważniejsze parametry będą wyświetlane na ekranie i zapisywane:

- programowalne rozruchy i wyłączenia;
- monitorowanie wszelkich niezbędnych warunków procesowych;
- kontrola wszystkich istotnych procesów bezpieczeństwa.

Wizualizacja będzie przedstawiona w kilku warstwach:

1. warstwa: Schemat procesu z najważniejszymi parametrami operacyjnymi.
2. warstwa: Listy parametrów i wyświetlacz.
3. warstwa: Programowanie.

Poszczególne systemy będą połączone w systemie kontroli w najwyższej warstwie. Układ sterujący zapewnił będzie bezpieczne działanie procesów na instalacji. Dzięki temu, możliwa będzie dokładna analiza w przypadku jakiegokolwiek awarii, określenie jej przyczyn i usprawnienie nadzoru nad

prowadzonym procesem technologicznym tak, aby zapobiec pojawieniu się podobnych przypadków w przyszłości.

Poniżej przedstawiono przykładowe sytuacje awaryjne i sposób postępowania:

L.p.	Awaria	Przyczyna	Kolejność wydarzeń przed awarią	Kolejność wydarzeń przed awarią	Sposoby zapobiegania awarii	Sposoby ograniczania skutków awarii
	Awaria wentylatora wyciągowego	Uszkodzenie silnika	Alarm	Wyłączenie urządzenia. W przypadku braku możliwości naprawy urządzenia wciągu 4h nastąpi zatrzymanie linii spalania	Kontrola parametrów pracy instalacji-Systematyczne przeglądy urządzeń	Wyłączenie instalacji
	Nagły wzrost ciśnienia w układzie odzysku ciepła, nagły wzrost temperatury w układzie odzysku ciepła, spadek ciśnienia poziomu wody, przegrzanie filtra	---	Alarm	Otwarcie komina awaryjnego, wstrzymanie podawanie odpadów do pieca i automatyczne przerwanie procesu spalania	Kontrola parametrów pracy instalacji-Systematyczne przeglądy urządzeń	Wyłączenie instalacji
	Przekroczenie wartości granicznych emisji zanieczyszczeń do powietrza	Awaria systemu dozującego reagenty	Alarm	Otwarcie komina awaryjnego, zatrzymanie podawania odpadów do pieca	Kontrola parametrów pracy instalacji	Wyłączenie instalacji

W czasie trwania awarii spalarni nie będą przyjmowane następne partie odpadów do spalania, aż do czasu usunięcia awarii. Zapisy te są zgodne z Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 21 października 2016 r. w sprawie wymagań i sposobów unieszkodliwiania odpadów medycznych i weterynaryjnych oraz rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 21 października 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu (Dz. U z 2016 r. poz. 108).

W przypadku wystąpienia awarii w instalacji nie będzie magazynowana większa ilość odpadów niż określona w operacie przeciwpożarowym, na etapie uzyskiwania wniosku o wydanie pozwolenia na przetwarzanie odpadów. Zgodnie z informacjami przedstawionymi w Raplocie o oó sposób wykonania miejsc magazynowania odpadów przyjmowanych do przetwarzania, w tym

zakaźnych odpadów medycznych i weterynaryjnych oraz sposób ich magazynowania (szczelne worki/pojemniki/etc.), będą zabezpieczały środowisko gruntowo-wodne przed potencjalnym negatywnym oddziaływaniem składników zawartych w odpadach.

#### **Ad. 5 Wskazanie parametrów technicznych stacji uzdatniania wody oraz sposobu zagospodarowania powstałych wód popłucznych.**

Parametry techniczne stacji uzdatniania wody oraz technologia uzdatniania wody zostanie zaprojektowana na etapie projektu budowlanego - na chwilę obecną nie są znane dokładne parametry techniczne stacji uzdatniania wody. Podstawą opracowania technologii będzie analiza wody surowej oraz wymagane parametry zasilania urządzeń. Rozważa się technologię opartą na zmiękczeniu z korektą chemiczną. Zmiękczenie wody ograniczy powstawanie tzw. kamienia wewnątrz instalacji i zachowanie wody „miękkiej”. Klasyczne zmiękczacze działają na zasadzie wymiany jonowej na złożu zmiękczącym. Jony wapnia i magnezu wymieniane są na niepowodujące twardości jonu sodu. Po pewnym czasie złożo zmiękczące posiada tak dużo jonów wapnia i magnezu, że konieczna jest regeneracja złoża. Regeneracja złoża to proces odwrotny do zmiękczenia. Do złoża wprowadzane są roztwory solanki bogate w jony sodu. Są one wymieniane z jonami wapnia i magnezu zalegającymi na złożu. W ten sposób zmiękczacz odzyskuje swoje zdolności, a roztwór solanki z wymienionymi jonami jest odprowadzany do kanalizacji. Korekta chemiczna polega na dozowaniu różnych substancji do wody w celu zneutralizowania występujących w wodzie substancji powodujących kamień, korozję oraz szlam. Właściwie dobrane substancje pozwalają na zachowanie właściwego poziomu pH wody, redukcje żelaza i manganu oraz ograniczenie ilości gazów rozpuszczalnych w wodzie wykazujących aktywność chemiczną – m.in. tlen. Odpowiednia dawka preparatu dozowana jest proporcjonalnie do natężenia przepływu wody uzupełniającej lub za pomocą ciągłego pomiaru stężenia środka w wodzie. Obecność twardych osadów w instalacjach utrudnia przepływ ciepła, obniża sprawność urządzeń oraz zwiększa koszty paliwa oraz wydłuża okres eksploatacji dlatego jest elementem niezbędnym do prawidłowej pracy instalacji.

Wody popłuczne odprowadzane będą do zbiornika bezodpływowego o pojemności max. 10 m<sup>3</sup>. Rozważane jest również odprowadzanie wód popłucznych do projektowanego zbiornika na ścieki z magazynu odpadów zakaźnych medycznych i weterynaryjnych. Wody popłuczne mogą zostać wykorzystane w procesie technologicznym, np. do schładzania spalin albo przekazywane będą do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych innych podmiotów w ilościach dozwolonych w umowie z odbiorcą ścieków i/lub uzyskanym w późniejszym etapie pozwoleniu wodnoprawnym, jeśli będzie wymagane.

#### **Ad. 6. Wskazać sposób zabezpieczenia kontenera przeznaczonego do przechowywania popiołu i żużli (zadaszenie, zamknięcie) oraz wskazanie pojemności ww. kontenera.**

Kontener do magazynowania żużli i popiołów zlokalizowany będzie pod zadaszoną, oznakowaną wiatą magazynową zlokalizowaną z tyłu hali technologicznej, posadowionej na utwardzonym, szczelnym podłożu wyposażonym w system kanalizacyjny zbierający z tych

powierzchni ścieki przemysłowe, co zapewni ochronę gleb i wód. Kontener na ww. odpady będzie miał maksymalną pojemność do 36 m<sup>3</sup>, będzie zabezpieczony przed wpływem czynników atmosferycznych poprzez zadaszenie oraz zamknięcie – zasuwana plandeka lub pokrywa.

Wyrażamy nadzieję, że powyższe wyjaśnienia czynią zadość Państwa pytaniom i wątpliwościom.

Z poważaniem,